

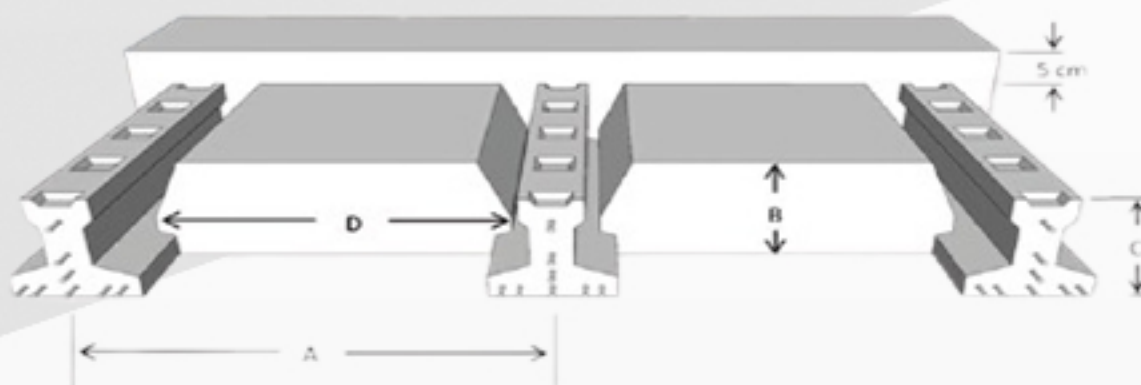


PRENSOLID
VIGUETAS Y PLASTOFORMOS



FICHA TECNICA

VIGUETA



MATERIAL	MEDIDA cm				RESITENCIA	CARACTERISTICA
	A	B	C	D		
VIGUETA	60 - 50 - 40		12		$H^* = f_{ck} 350 \text{ kg/cm}^2$ $A^* = f_{cy} 1800 \text{ kg/cm}^2$	HORMIGON PRETENSADO
PLASTOFORMO		12 - 15 - 20 - 25		53 - 43 - 33	$d > 10$	Complemento Alivianante

CUALIDADES DE DISEÑO

La vigueta PRENSOLID, tiene un diseño exclusivo, reduciendo los esfuerzos estructurales, dando mas tiempo de uso en trabajos muy exigentes.

ADHERENCIA MECANICA PERFECTA

La vigueta Traba Fuerte, trabaja con la adherencia mecánica producida por la trabazón, con llaves de corte en la parte superior y una cabeza ensanchada, para lograr una adherencia perfecta.



ACERO DE ALTA CALIDAD

Acero de relajación, alta resistencia a la atracción especial para el tezado y para mantener el esfuerzo transmitido, para obtener mayores luces y alta resistencia en la losa.



61000094 - 65630388



2825577



WWW.PRENSOLID.COM



PRENSOLID